



OLIVARI :

finiture / finishes

Materiale

Per realizzare tutti i nostri componenti (maniglie, pomoli, maniglioni, rosette, placchette), utilizziamo esclusivamente barra di ottone, in lega di rame e zinco titolata e certificata. Le forme sono ottenute tramite forgiatura a caldo o con lavorazione meccanica per asportazione di truciolo. Con questo procedimento si ottengono prodotti esenti da porosità e da inclusioni. Inoltre si ha una base ottimale per la cromatura e per la superfinitura PVD.

Ciclo di produzione

L'intero ciclo produttivo si svolge all'interno dello stabilimento di Borgomanero. Le maniglie sono sottoposte a una precisa sequenza di fasi di lavoro: forgiatura a caldo e tranciatura, lavorazioni meccaniche, smerigliatura, vibratura, lucidatura, deposizione galvanica, rivestimento PVD e laseratura identificativa. Le componenti tecniche, siano esse in resina o in acciaio, sono stampate e assemblate nel nostro stabilimento. Ogni fase del ciclo produttivo prevede scrupolosi controlli, che garantiscono una qualità costante ed elevate prestazioni.

Cromatura galvanica

L'applicazione galvanica di strati metallici di nichel e di cromo rende il prodotto resistente all'abrasione causata dall'utilizzo e all'ossidazione dovuta agli agenti atmosferici. L'impianto di galvanica, automatizzato e programmabile, garantisce alta produttività e costanza qualitativa, nel rispetto delle normative di qualità, di sicurezza e di ambiente. Il laboratorio chimico e fisico è costantemente aggiornato con le migliori tecnologie al fine di mantenere sempre i parametri di lavoro all'interno di elevati standard di qualità. I prodotti cromati superano le 1.000 ore in nebbia salina e possiedono una durezza superficiale di 800 micro Vickers. Se usata secondo le istruzioni d'uso e di manutenzione, la finitura Cromo ha una garanzia di 10 anni.

Superfinitura PVD

La metallizzazione sottovuoto (PVD: Physical Vapor Deposition) è un trattamento mutuato dai settori dell'aeronautica e dell'utensileria. La eseguiamo all'interno dello stabilimento fin dal 2004, con macchinario altamente sofisticato e in atmosfera protetta. Viene realizzata su un prodotto già cromato e consente di ottenere la massima resistenza all'usura, avendo una durezza superficiale pari a tre volte quella della cromatura. Inoltre permette di ottenere speciali colorazioni metalliche, non realizzabili con la galvanica tradizionale, aventi eccezionali caratteristiche di stabilità del colore. Se usate secondo le istruzioni d'uso e manutenzione, le Superfiniture Oro, Nichel e Inox hanno una garanzia di 30 anni; le Superfiniture Antracite, Rame e Bronzo di 10 anni.

Verniciatura

La verniciatura, effettuata con polvere epossidica, ha uno spessore di circa 80 micron e conferisce al prodotto una finitura molto accattivante. Se usata secondo le istruzioni d'uso e manutenzione, la finitura verniciata ha una vita lunga. L'elevata frequenza di utilizzo e l'eventuale esposizione agli agenti atmosferici possono ridurre la vita utile del prodotto.

Material

All our components (door handles, knobs, push bars, escutcheons and plaques) are made exclusively with brass rod, meaning a titrated and certified alloy of copper and zinc. The shapes are obtained by hot forging or with mechanical processing for chip removal. This procedure allows Olivari to obtain products devoid of porosity and inclusions. In addition, it results in an optimal base for chrome plating and superfinishing by Physical Vapour Deposition.

Production Cycle

The entire manufacturing cycle takes place at the Olivari factory in Borgomanero. The door handles go through a precise sequence of fabrication phases: hot forging and shearing, mechanical machining, grinding, vibratory finishing, polishing, galvanic deposition, physical vapour deposition and laser marking. All technical components – whether resin or steel – are moulded and assembled inside Olivari factory. Every phase of the production cycle undergoes meticulous inspection to guarantee constant quality and elevated performance.

Galvanised Chrome Plating

The galvanisation process of applying metallic layers of nickel and chrome makes the product resistant to abrasion and resistant to oxidation by the elements. The automated, programmable galvanising plant guarantees high productivity and constant quality in full respect of legal regulations concerning quality, safety and the environment. The Olivari chemistry and physics laboratory is constantly updated with the best technology in order to always maintain the parameters of production within high quality standards. Olivari chromed products offer corrosion protection for over 1,000 hours of exposure to salt spray, and possess surface hardness equal to 800 micro Vickers. Olivari chrome plating has a 10-year guarantee, provided the product is used in accordance with the instructions and maintenance guidelines.

Superfinishing with PVD

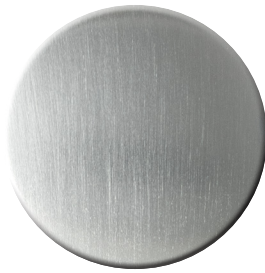
Vacuum metallisation (PVD) is used by the aeronautics industry and in high-velocity steel machining. Olivari has been executing PVD in-house since 2004, using highly sophisticated machinery and protective atmosphere. It is applied to products that have already been chromed, in order to obtain maximum resistance to wear and tear. PVD increases the surface hardness of chrome plating threefold, and has the additional benefit of offering special metallic colours of exceptional stability that cannot be produced with traditional galvanisation. Olivari Superfinishing in Gold, Nickel and Stainless Steel have a 30-year guarantee; Anthracite, Copper and Bronze have a 10-year guarantee – provided the product is used in accordance with the instructions and maintenance guidelines.

Coating

Epoxy-based powder coating, about 80 microns thick, offers a very attractive finish with great longevity, provided the product is used in accordance with the instructions and maintenance guidelines. High-intensity use and exposure to elements can limit the product's lifespan.



CR Cromo lucido
Bright chrome



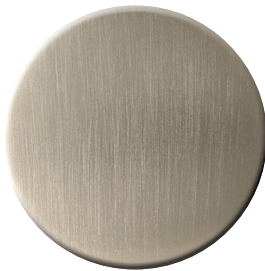
CO Cromo satinato
Satin chrome



IS SuperInox satinato
SuperStainlessSteel satin



NL SuperNichel lucido
SuperNickel bright



NS SuperNichel satinato
SuperNickel satin



RS SuperRame satinato
SuperCopper satin



ZL SuperOro lucido
SuperGold bright



TS SuperOro satinato
SuperGold satin



DS SuperBronzo satinato
SuperBronze satin



NP Nero opaco
Mat black



US SuperAntracite satinato
SuperAnthracite satin



Producendo queste finiture con nostri impianti, garantiamo la pronta consegna per tutti i prodotti a catalogo. Altre finiture sono realizzabili, previa verifica di fattibilità per le quantità e i tempi di consegna.

All Olivari finishes are executed in-house. The entire catalogue range is available for immediate delivery. Other finishes can be produced upon request, in accordance with feasibility and time frame.

Olivari B. spa

Via Giacomo Matteotti, 140
28021 Borgomanero NO Italy

T +39 0322 835080

F +39 0322 846484

olivari@olivari.it

www.olivari.it